

**SECRETARIA DE ESTADO DO MEIO AMBIENTE  
E DOS RECURSOS HÍDRICOS-SEMARH/AL**

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2302/2012

UASG SEMARH/AL Nº 926112. A **Secretaria de Estado do Meio Ambiente e dos Recursos Hídricos**, neste ato representada pela sua Comissão de Licitação, torna público, para conhecimento dos interessados, que no dia 27 de Abril de 2012, às 10h00 (todas as referências de tempo obedecerão ao horário de Brasília/DF), no site do COMPRASNET, será realizada a licitação na modalidade Pregão Eletrônico para Contratação de empresa para Recuperação de 24 poços onde serão implantados os sistemas de dessalinização em municípios do Semi-Árido Alagoano, contemplados pelo Programa Água Doce – Convênio MMA-SRHU/SEMARH Nº 002/2009, na forma contida em Edital e seus anexos. Os interessados poderão obter informações detalhadas pelo telefone (82)3315-2631. Download do edital através dos endereços: [www.comprasnet.gov.br](http://www.comprasnet.gov.br) e [www.semarh.al.gov.br](http://www.semarh.al.gov.br).

Maceió, 11 de Abril de 2012

Ana Cristina de Azevedo Barreiros Silva  
Pregoeira